MISCHER
SERIEN 4F

4F, DN 32–150, Grauguss, PN 6. Flansch.

Flansch

ANWENDUNG

Die Modellreihe F von ESBE ist ein Mischer aus Grauguss für den Einsatz in sauerstoffdichten wasserbasierten Systemen, wie Heiz-und Kühlanlagen.

Die Mischungsverhältnisse werden manuell über ein Handrad oder bei automatisch geregelten Systemen über einen Stellmotor eingestellt. Passende Stellmotoren sind die ESBE-Serie ARA600 bei DN ≤50 oder die Serie 90. Der Mischer kann auch mit den Stellmotorregler Serie CRA120 oder CRA110, CRB100 und CRC110 ≤DN50 ausgestattet werden.

Die Mischermodellreihe 4F gibt es in den Nennweiten DN 32 bis 150, mit Flanschanschlüssen.

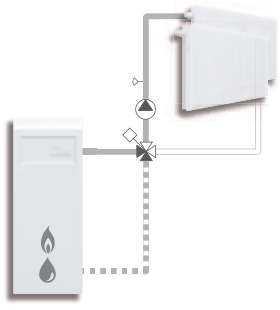
Die Skala ist auf beiden Seiten bedruckt und drehbar, was eine große Auswahl an Montagepositionen ermöglicht. Drehwinkel = 90°.

SERVICE UND WARTUNG

Alle wichtigen Teile sind austauschbar. Die Buchse besteht aus zwei O-Ringen, von denen ein Ring ausgetauscht werden kann, ohne dass das System entleert werden muss, oder der Mischer demontiert zu werden braucht. Bevor Sie diese Schritte durchführen, sollten Sie das System allerdings drucklos schalten.

EINBAUBEISPIELE

Sämtliche Einbaubeispiele können seitenverkehrt ausgeführt werden. Das Skalenschild ist auf beiden Seiten bedruckt und sollte in der korrekten Stellung eingebaut werden, wie dies in der Einbauanleitung dargestellt wird.



MÖGLICHE EINSATZBEREICHE:

- ● Heizen
- ● Kühlen
- ○ Trink-/Brauchwasser
- ○ Flächenheizung
- ○ Solar
- ○ Lüftung
- ○ Umschalten
- ○ Primärseite Platten-wärmetauscher
- ○ Fernheizung
- ○ Fernkühlung

GEEIGNETE STELLANTRIEBE UND STELLMOTORREGLER:

- ● Serie ARA600 ≤DN50
- ● Serie 90
- ● Serie CRC110 ≤DN50
- ● Serie CRB100 ≤DN50
- ● Serie CRA110 ≤DN50
- ● Serie CRA120

TECHNISCHE DATEN

Druckstufe: PN 6
Mediumtemperatur: max. 110°C, min. -10°C
Differenzdruckabfall: DN 20–50, max. 50 kPa
DN 65–150, max. 30 kPa
Leckrate in % vom Durchfluss: max. 1.5%
Durchflusskoeffizient Kv/Kv^{min}: 100
Anschluss: Flansch gemäß EN 1092-2

Material	DN 20–25	DN 32-150
Mischergehäuse:	Grauguss EN-JL 1030	
Schieber:	Messing CW 614N	Messing CW 614N und Edelstahl
Buchse:	Kunststoff	Messing CW 602N
Deckplatte:	Zink	Grauguss
O-Ringe:	EPDM	

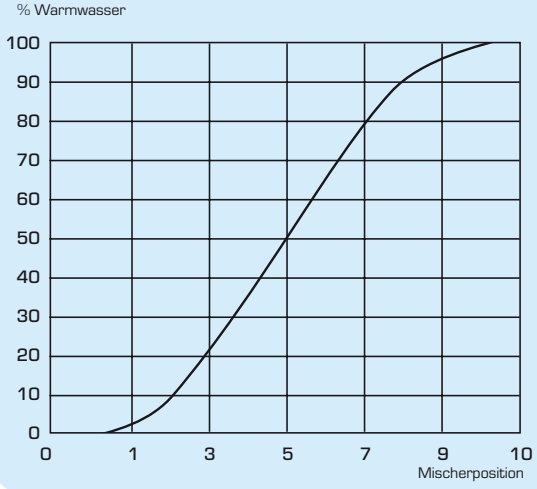
PED 97/23/EC, Artikel 3.3

ERFORDERLICHE DREHMOMENTE DES STELLMOTORS

Die unten angegebenen Ziffern sind nur als Empfehlung für übliche Anlagen zu betrachten. Bei einigen Anwendungen kann der Mischer sogar ein noch größeres Drehmoment des Stellmotors erfordern.

Mischergröße bis	Stellmotordrehmoment
DN 25	3 Nm
DN 40	5 Nm
DN 80	10 Nm
DN 150	15 Nm

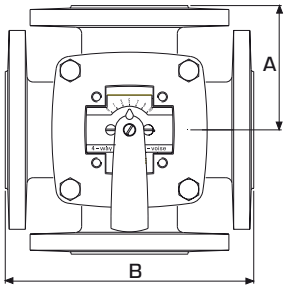
MISCHERKENNLINIE

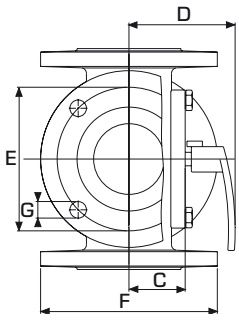


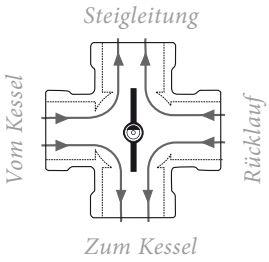
© Copyright. Alle Rechte vorbehalten

ESBE®
NO.1 IN HYDRONIC SYSTEM CONTROL

MISCHER
SERIEN 4F







Flanschanschluss PN6,
Standard EN 1092-2

Die flachseitige Spindeloberseite
(und die Anzeige auf dem Knopf)
zeigt in Richtung Kükenposition.

SERIE 4F

Art. Nr.	Bezeichnung	DN	Kvs*	A	B	C	D	E	F	G	Gewicht [kg]
1110 17 00	4F 32	32	28	80	160	40	82	90	120	4x15	7.0
1110 18 00	4F 40	40	44	88	175	40	82	100	130	4x15	8.2
1110 19 00	4F 50	50	60	98	195	50	92	110	140	4x15	11.0
1110 20 00	4F 65	65	90	100	200	50	92	130	160	4x15	12.2
1110 21 00	4F 80	80	150	120	240	65	108	150	190	4x18	20.0
1110 22 00	4F 100	100	225	132	265	81	124	170	210	4x18	25.0
1110 23 00	4F 125	125	280	150	300	81	124	200	240	8x18	35.0
1110 24 00	4F 150	150	400	175	350	89	131	225	265	8x18	45.0

* Kvs-Wert in m^3/h bei einem Druckabfall von 1 bar. Auslegungsdiagramm, siehe Produktkatalog.

© Copyright. Alle Rechte vorbehalten.